

# Plastic Parts

## L2

### 光造形用プラスチック部品 (365nm, 385nm & 405nm)



#### 物性

- 高靱性**：曲げ応力に対して折れにくく、部品の造形に適する
- 耐熱性**：180℃に数分間暴露しても、表面に変化なし
- 耐久性**：年単位で変形やひび割れの発生なし



#### 形状再現性

- 低収縮**：二次硬化後も高い寸法精度で形状を再現
- 高解像性**：高アスペクト比の形状や微細形状も再現



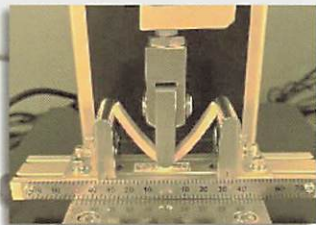
#### 作業性

- 洗浄性**：アルコール洗浄で余剰レジン容易に除去
- 分散安定性**：顔料の沈降なく安定分散
- 剥離性**：プラットフォームからの取り外しが容易
- 低臭気**：作業環境に配慮した低臭気レジン



#### 物性

曲げ応力に強く折れにくい



180℃ 10 分間の暴露で変化なし

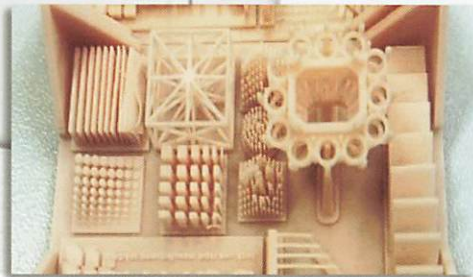


物性値(参考)

曲げ強度	MPa	> 70
曲げ弾性率	MPa	> 2000
アイソット耐熱値	kJ/M2	4.3
耐熱性 <sup>*)</sup>	180℃,10min.	OK
	140℃,30min.	OK



#### 高精度



#### 作業性

- 洗浄性抜群、二次露光後ベタツキなし
- 分散安定性 (数か月単位での安定確認)
- プラットフォームからの取り外し容易 → 生産性 UP
- 低臭気で作業者に優しい

#### Miicraft Prime150 パラメータ(参考値)

Thickness/ $\mu$ m	100
Curing Time/s	1-2
Speed	Slow
Gap Adj./mm	0.1
Base Layers	1-5
Base Curing/s	3-5
Buffer Layers	5-10
Power Ratio/%	100

※その他のプリンタでの  
硬化時間目安  
モノクロ LCD : 2~4sec  
DLP : 1.5~2sec



2023年6月、さらに物性向上させた **LX** 上市予定！ご期待ください！